

引领智造中国，助力企业降本增效



迪泰自动化

自动化组装线/自动化封箱机/机器人码垛/信息化工业软件



地址：宁波市江北区通宁路321弄36号
手机：+86 -15869518191
座机：+086-0574-87292460
邮箱：571579405@QQ.COM
网站：HTTPS://WWW.CN-DITAI.COM



宁波迪泰自动化设备有限公司
NINGBO DITAI AUTOMATION EQUIPMENT CO., LTD

服务流程



COMPANY PROFILE

公司简介

宁波迪泰自动化设备有限公司成立于2019年，工厂址位于浙江经济富强的宁波市江北区，是一家集研发制造、服务为一体的科技型企业，公司致力于为制造业降本增效，为企业提供精益化、自动化和信息化一站式整体解决方案。主营产品有倍速线、皮带输送线，链板线、老化设备和滚筒线等自动化装配物流设备，以及自动化控制、检测设备、精密机械、图像处理、工业机器人、ESD、E-SOP等产品和服务，广泛用于家电、汽车、通讯、影音、安防、轻工、医药等领域。

公司拥有独立的技术研发团队，机械、电气、软件工程师10多名，供应链系统完整，技术安装售后服务团队经验丰富，秉承以客户为中心的理念，为客户提供高效、快速、贴心的服务，更大程度地帮助客户提高生产效率和降低人力成本。



合作客户

FACTORY SHOW 厂房展示

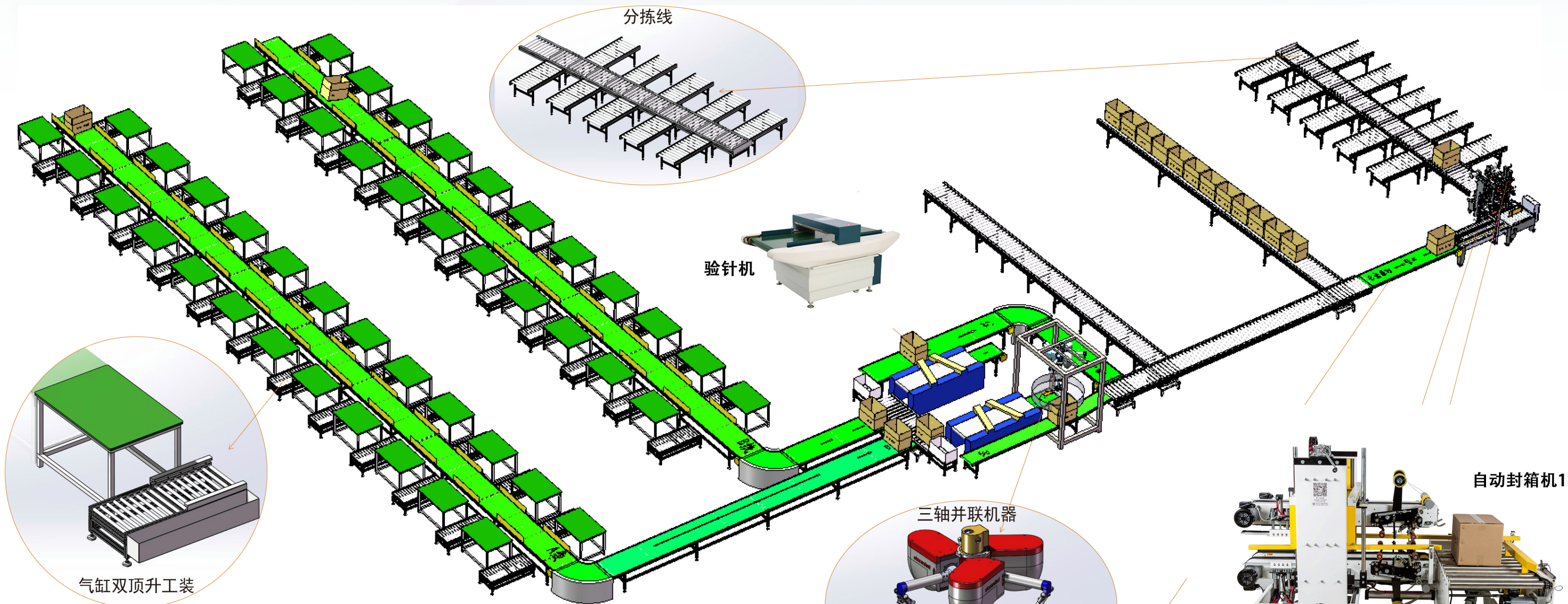


公司愿景 成为全国领先智能装备优质服务商

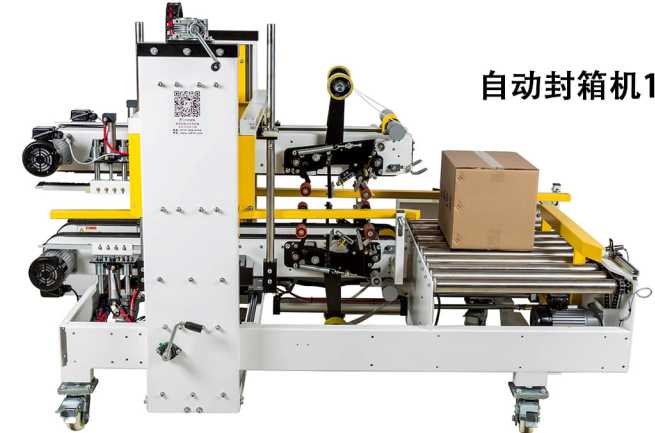
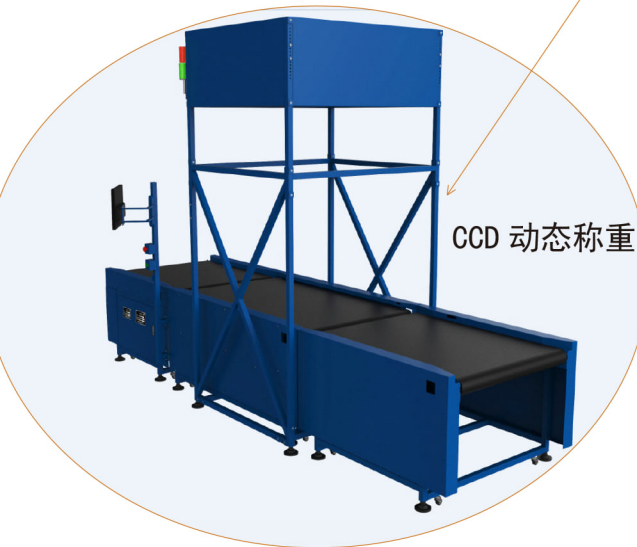
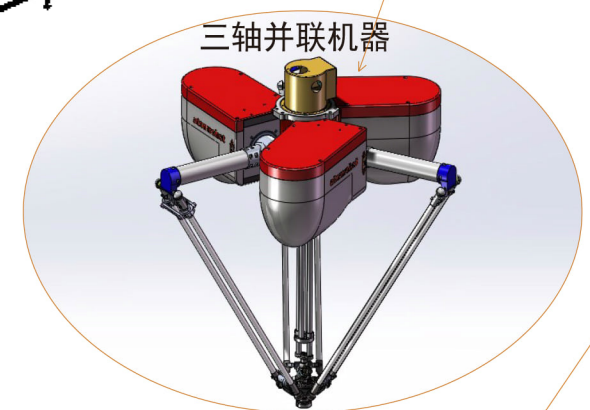
公司使命 引领智造中国，助力企业降本增效

价值观 奋斗成长、诚信责任、创新高效、利他共赢

服装行业-智能线项目



配置说明要求						
序号	代号	名称	规格尺寸	数量	单位	备注
1	A线	皮带线	600*300*24000	1	台	
2	B线	皮带线	600*300*23000	1	台	
3	C线	90° 皮带转弯线	300*R700	3	台	
4	D线	皮带爬坡线-1	300/600*3500	1	台	
5	D线	皮带爬坡线-2	300/600*11000	1	台	
6	W线	往返升降平移皮带线	600*700*3000	1	台	含盘式工作台2台
7	E线	皮带线	600*700*4000	1	台	
8	F线	皮带线	600*700*4000	1	台	可移动
9	G线	滚筒线	600*700*18000	1	台	含3台升降平移机
10	J线	堆积滚筒线	600*700*12000	1	台	
11	K线	皮带线	600*700*16000	1	台	
12	L线	堆积滚筒线	600*700*6000	1	台	
13		三轴并联机器人	1100×380	1	台	
14		CCD		1	台	视频摄像头扫码
15		自动封箱机		2	台	
16		气缸双顶升工装		46	台	
17		动态称重		1	台	



五金行业-电器柜装配项目

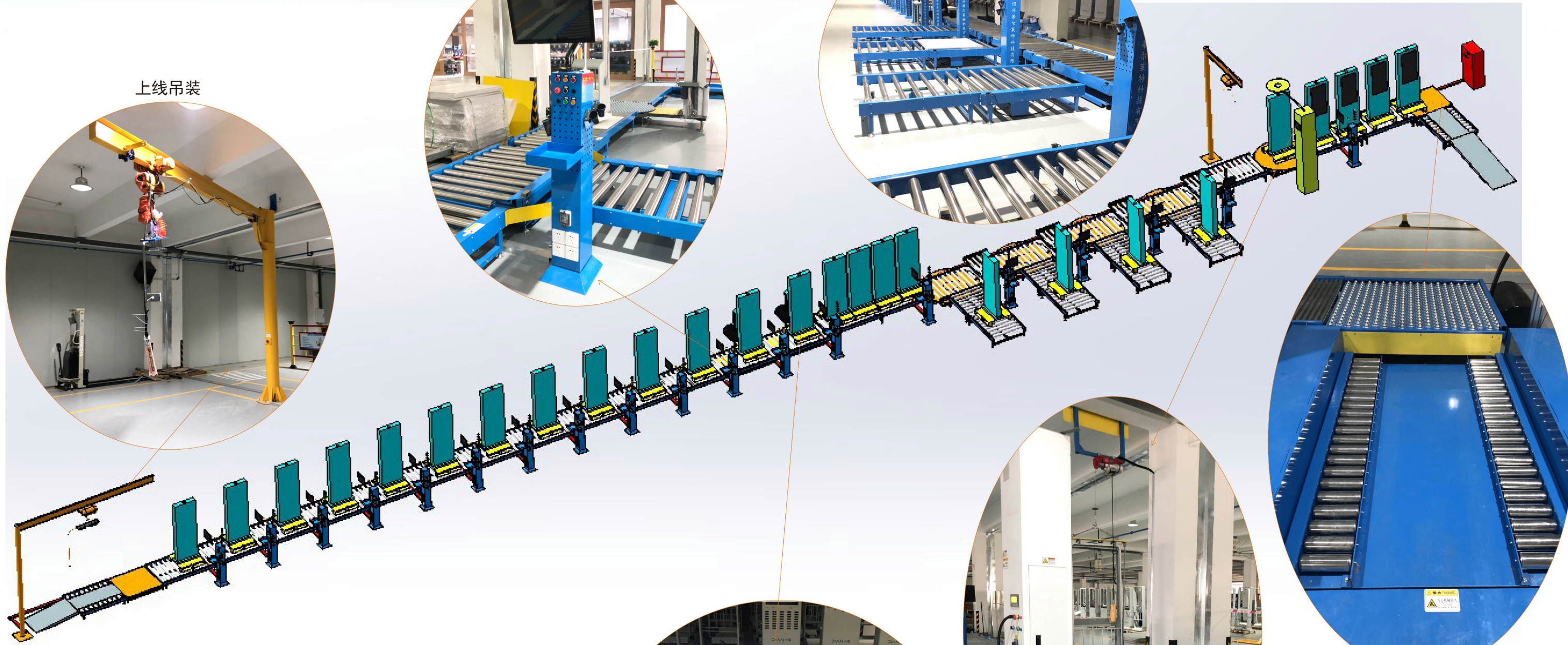
自动转盘 - 检测线



SOP 多功能架



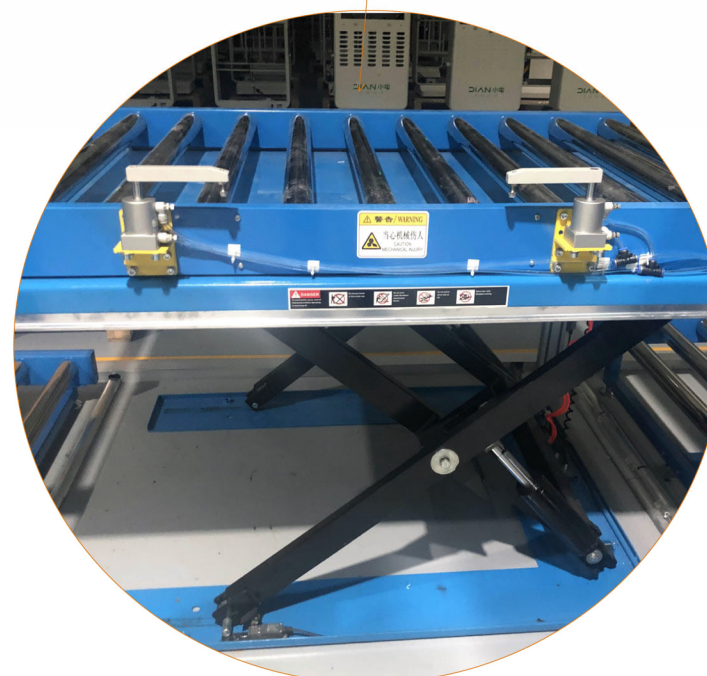
上线吊装



下线滚筒

配置说明要求

序号	名称	规格尺寸	数量	单位	备注
1	滚筒线	1700*1140*200mm	13	台	
2	液压升降台	1600*1140*85mm	2	台	
3	自动转盘机	750mm	4	台	
4	缠绕机	300/600*3500	1	台	
5	下线滚筒线	300/600*11000	1	台	
6	SOP多功能架		14	台	



升降机



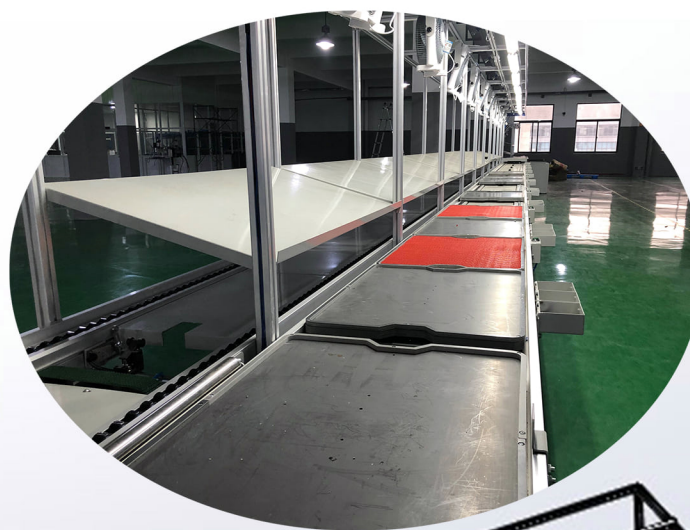
缠绕机

电动工具行业 - 电器柜装配项目

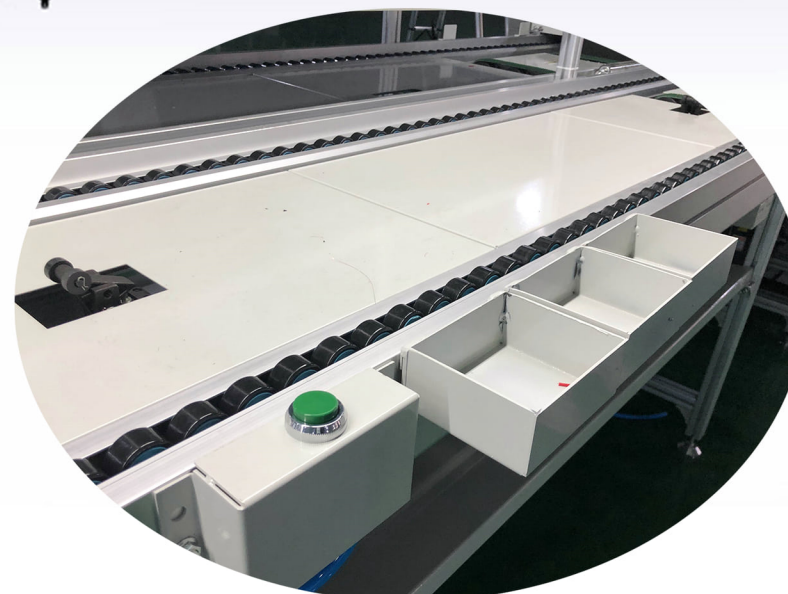
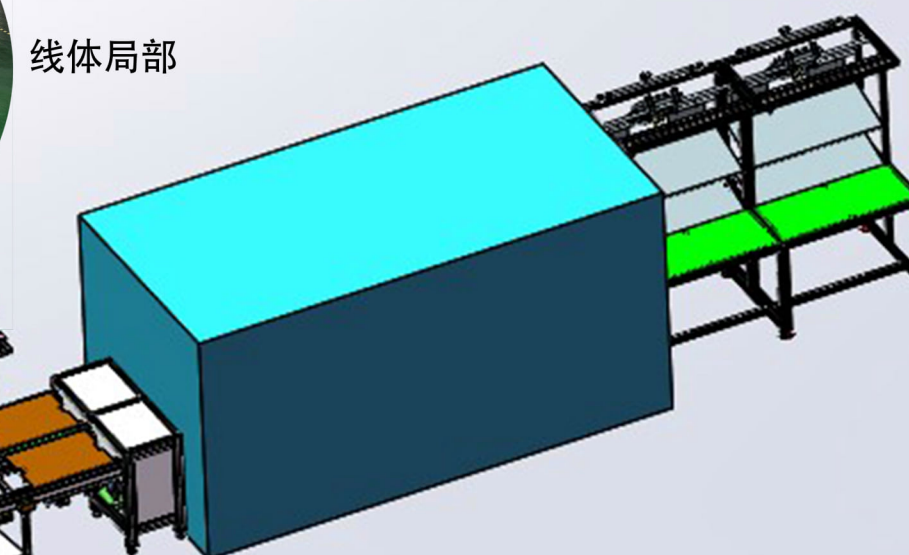
产品介绍

本线体应用各式小家电/电动工具的生产，该线体汇集了组装，测试，包装于一体的流水线，

控制柜



线体局部



工位按钮及小零件盒



老化测试房

产品特点

1. 流水线式作业，一次成型，避免二次搬运；
2. 线体采用倍速链制作，实现积放式作业，倍速链流水线最常用的行业有：电脑显示器生产线、电脑主机生产线、空调生产线、电视机装配线、微波炉装配线、打印机装，配线、传音响功放生产线、发动机装配线。
3. 增项项目多-后期可与各种检测，装配等设备联机；
4. 自动老化房-产品装配完成后不用下线之直接进入老化房老化和检测，无须二次下线
5. 控制系统-设备安装可编程设备plc通过公司的MES记录数据，方便后期追溯；

家电行业-集成灶组装线项目



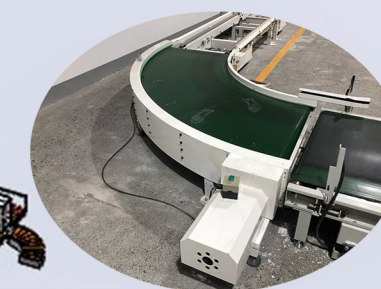
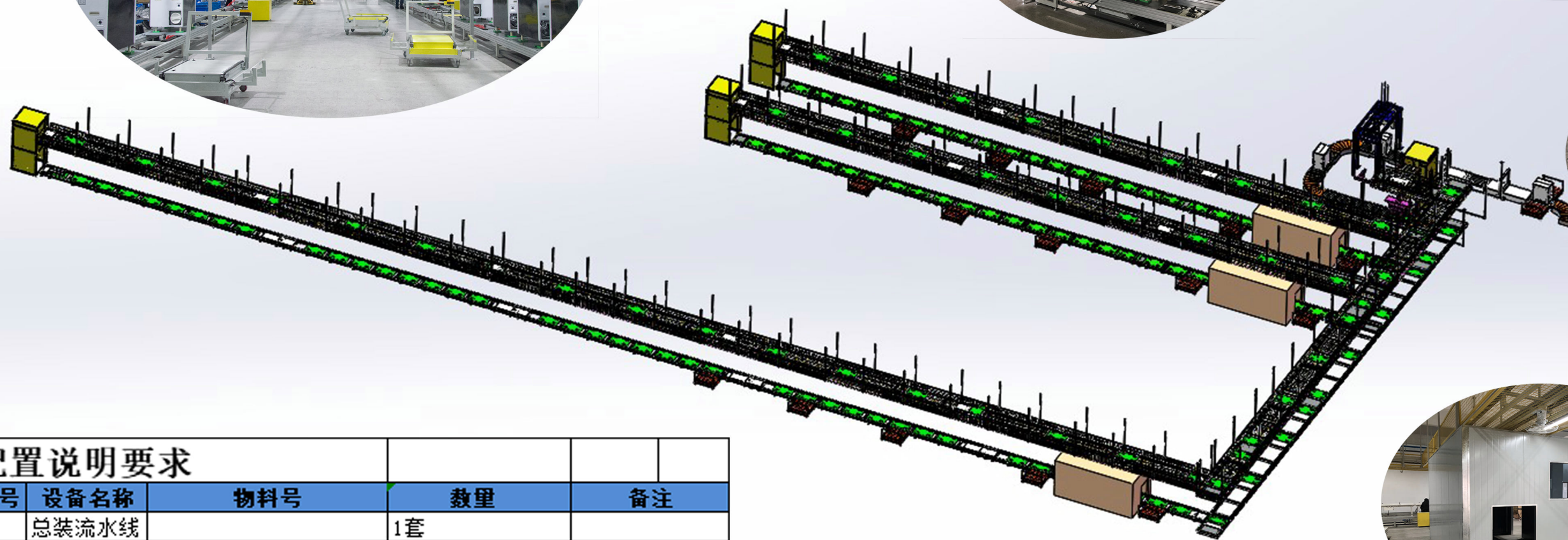
整线效果图



产品包夹机械手



全自动打带机



转弯机



老化测试房



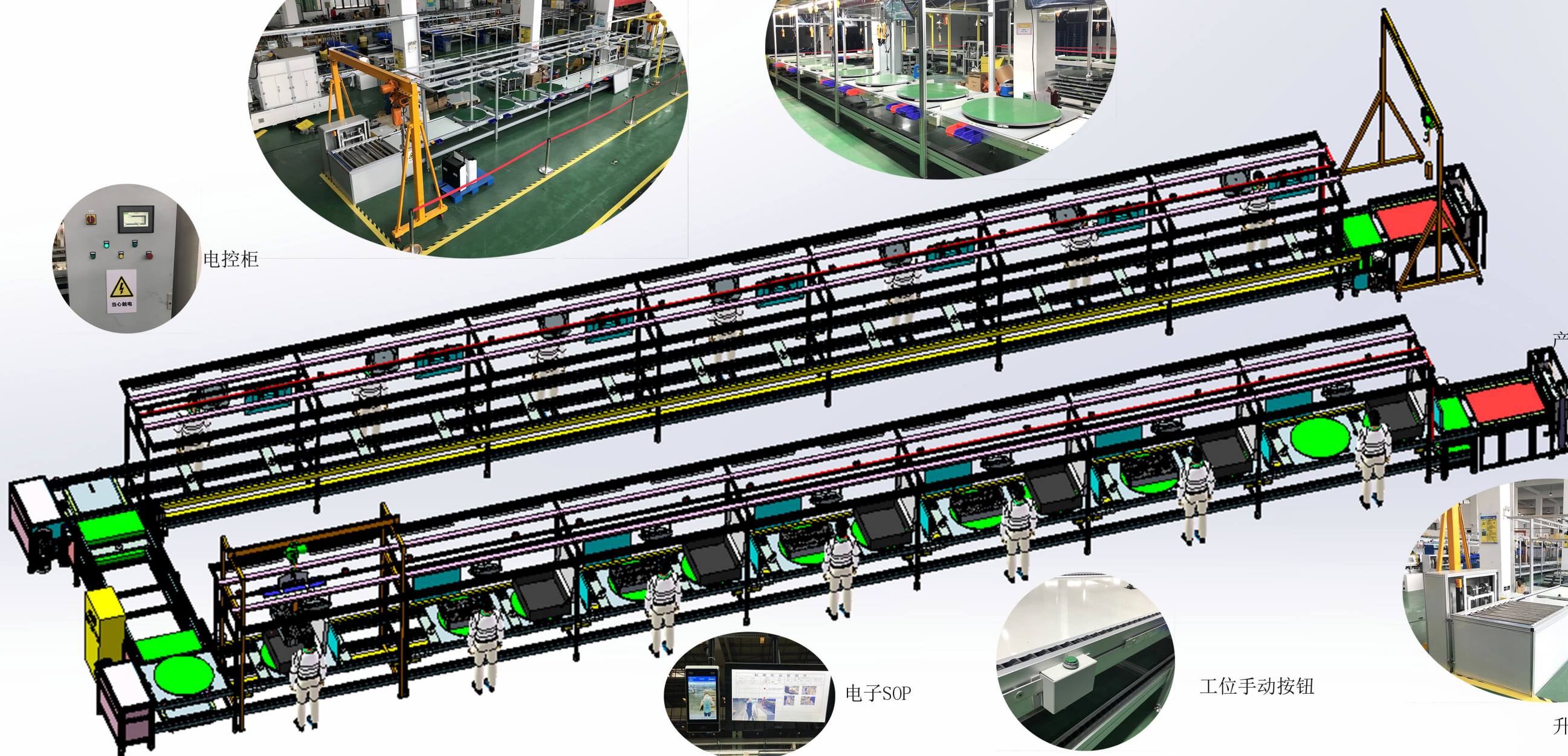
电动不良品转运车

配置说明要求				
序号	设备名称	物料号	数量	备注
1	总装流水线		1套	
倍速线74..5+34+34+40+4		5条皮带线	3条转弯机	
2	上层返板流水线		1套	
倍速线74..5+34+34+40+4				
3	往返式升降机		4套	
4	老化测试房		3套	
5	不良品转运车		6套	
6	自动抱夹移栽机		1套	
7	辅助纸箱抱夹机构		1套	
8	顶升旋转机		3套	
9	顶升移栽机		12套	
10	半电动叉车液压升高车		2台	
11	监控系统		1套	
12	触摸一体机		56套	

新能源行业-锂电池组装线项目



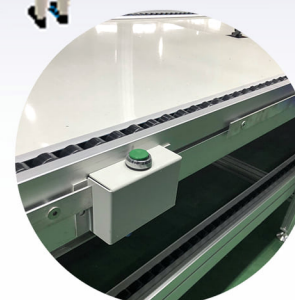
电控柜



产线整图



电子SOP



工位手动按钮



升降机

配置清单表					
序号	名称	规格	数量	单位	说明
1	主线体-1	17米长	1	套	1. 上下双层3倍速线制作 2. 带上架-风扇 灯 气源 平衡器 每工位两套六插位带总控开关
2	主线体-2	4米长	1	套	1. 上下双层3倍速线制作 2. 带上架-风扇 灯 气源 平衡器 每工位两套六插位带总控开关
3	主线体-3	13米长	1	套	1. 上下双层3倍速线制作 2. 带上架-风扇 灯 气源 平衡器 每工位两套六插位带总控开关
4	两端提升机	1200*1200*1200	2	套	1. 升降采用气动式 2. 移栽机采用草纹皮制作 3. 升降速度一个节拍20S
5	中段升降机	1200*1200*1200	1	套	1. 升降采用气动式 2. 移栽机采用滚筒式 3. 升降速度一个节拍20S
6	顶升移栽机	350*800*350	2	套	1. 升降采用气动式 2. 移栽机采用滚筒式 3. 升降速度一个节拍20S
7	电池入箱工装		1	台	1. 整体吊装机构承重0.5T 2. 实现左右上下动作
8	下线工装		1	台	1. 整体吊装机构承重0.5T 2. 实现左右上下动作 3. 电动升降式可移动式
9	工装板-1	1000*1000	18	块	1. 采用灰色PVC板制作 2. 带装板定位
10	工装板-2	1000*1000	13	块	1. 采用灰色PVC板制作 2. 带装板定位 3. 右侧安装夹具可安装侧板
11	吸尘器		1	台	1. 配备长吸口, 可伸进产品内部

倍速线说明 >>>

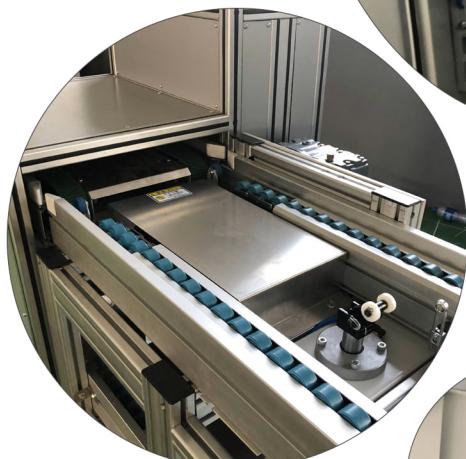
优点：倍速输送机系列适用各种场合的物料传输，尤其适用于灌装，装箱等产品的垂直输送，具有体积小，结构灵巧，清洁美观，传送速度快优点。

适用、用途：倍速链流水线最常用的行业有：电脑显示器生产线、电脑主机生产线、笔记本电脑装配线、空调生产线、电视机装配线、微波炉装配线、打印机装配线、传真机装配线、音响功放生产线、发动机装配线。

特点：
1、流水线采用平面环型布置，运行方式为柔性积放式。在调整工艺方面可随时增减工位，达到装配目的。
2、全线输送部位由动力带动倍速链起驱动作用，再由头头顶升过渡起自动顺环作用。
3、全线输送链在传动的情况下，每工位工装板可等可走。
4、恒速流式输送系统差速链输送机主要用于装配及加工生产线中的物料输送，其输送原理是运用倍速链条的增速功能。
5、使其上承托货物的工装板快速运行，通过阻挡器停止于相应的操作位置；或通过相应指令来完成积放动作及移行、转位、专线等功能。
6、由于该机运送货物的台板需反复使用，所以很少单台使用，而是与各种专机如顶升平移机，顶升转位机等配套构成水平或垂直循环系统。
7、它采用特制的，经表面处理的挤压铝合金型材作为导轨，使自流式输送系统在输送过程中具有非常好的稳定性和持久性，适合产品大批量连续生产。
8、同时自流式输送系统灵活、多样化的设计使它具备多功能的特性。
9、所以自流式输送系统广泛地应用于各种电子电器、机电等行业生产线。



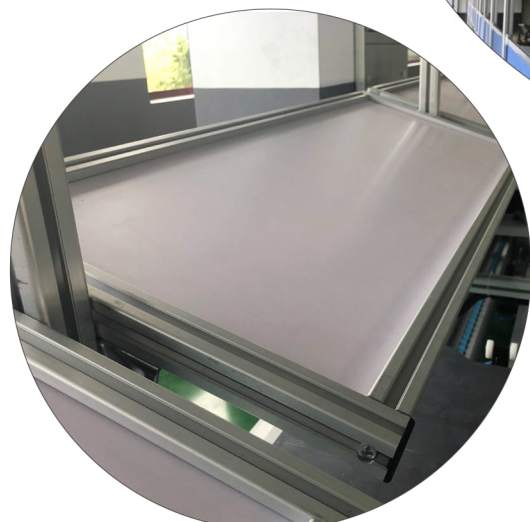
控制箱



升降机



气源部分



置物台



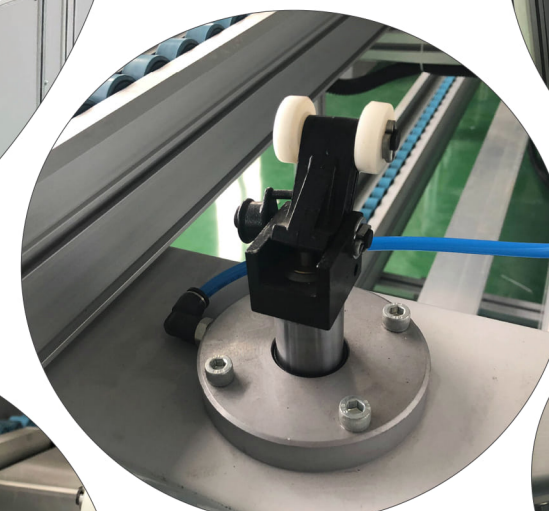
整体



3倍速全蓝链条



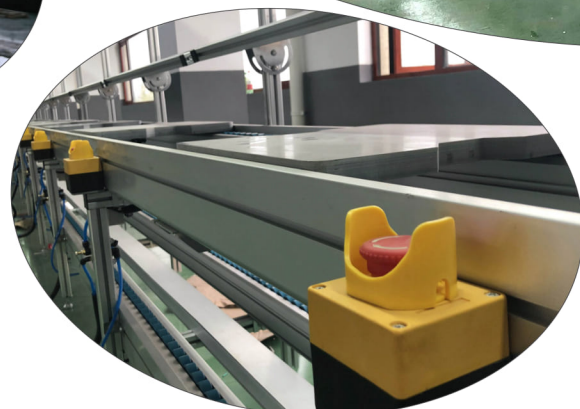
动力部分



工位阻挡器



工业插排



急停装置



机械式行程开关

插件线 >>>



产品特点

- (1) 可按客户要求定制，广泛应用于电子行业。
- (2) 生产线插件线的组合及配置可任意变化，插件线速度可用变速旋钮调整所需输送速度，宽度可与电路板宽度随时高速，机身由铝合金构成。
- (3) 手推插件线采用铝型材导轨作为输送介质，所以该线体摩擦力小，无噪音，也无需加任何润滑油，对所输送的印制板无任何污染。

技术参数

插件线归类	可分成自动插件线和链条插件线，手推插件线，合适多规格型号pcb线路板的插件工艺流程。
款式	单侧、多边插件、拐弯插件线
电机控制方法	无极电磁调速电机、电子器件电磁调速电机。
运作方法	可分强制性和随意节，从左至右，或从右至左
主钢架结构	不锈钢板材构造、铝型材构造
可配选择项:支气管	、散热风扇、工艺卡架、原材料台、电源插座，辅助工具
自动插件线是非标产品	可依据实际要求给予订制



滚筒线 >>>



产品特点

滚筒输送机之间易于衔接过滤，可用多条滚筒线及其它输送设备或专机组成复杂的物流输送系统，完成多方面的工艺需要。可采用积放滚筒实现物料的堆积输送。滚筒输送机结构简单，可靠性高，使用维护方便。

技术参数

滚筒材质	镀锌、镀铝、不锈钢、pvc材料等
滚筒形式	双链轮锥型滚筒；O型槽滚筒、普通锥型滚筒
滚筒长度	一般为500~1200mm；可根据用户需求定制
线体支架	不锈钢、铝型材、碳钢喷塑等
输送速度	一般为10~30M/min；可根据用户需求采用变频调速连续运行
非标的动力滚筒线	根据具体的要求进行定制



链板线 >>>



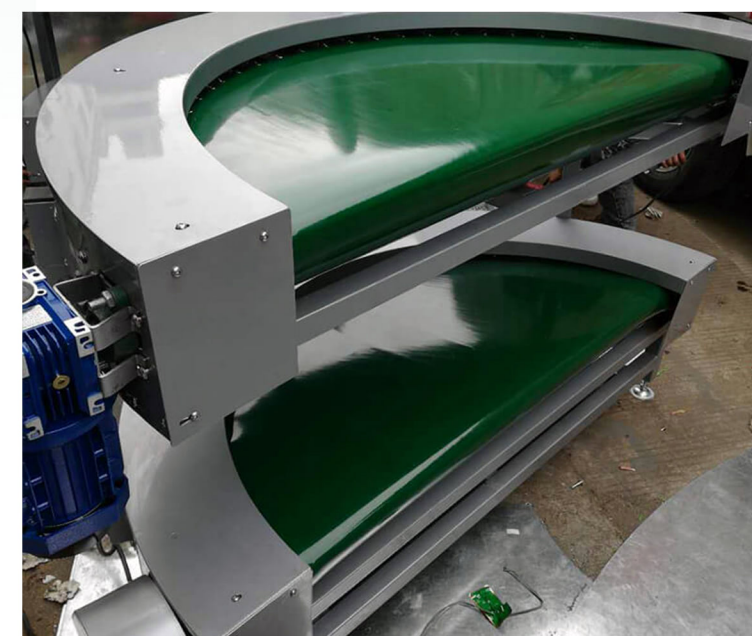
产品特点

- (1)、链板输送机的输送面平坦光滑，摩擦力小，物料在输送线之间的过渡平稳
- (2)、链板有不锈钢和工程塑料等材质，规格品种繁多，可根据输送物料和工艺要求选用，能满足各行各业不同的需求。
- (3)、设备布局灵活。可以在一条输送线上完成水平、倾斜和转弯输送。
- (4)、设备结构简单，运行平稳，维护方便。

材质	不锈钢
链板宽度	可根据实际需要定制
输送速度	可调节
线体形式	直线式链板线、转弯链板线



转弯机 >>>



产品特点

- (1)、节省岗位设置：不需要专人看护，如同巡视皮带机中间装置一样，定时巡查即可，故障易发现，易排除。
- (2)、使用简便：调试原理同普通带式输送机，任何一个皮带机的操作人员均能调试
- (3)、维护简易：只有异型滚筒式易损件，其余为常用件，用户可以自行维护修理，不需专门人才。

材质	碳钢、不锈钢
皮带	选用相应性能要求和不同材质、规格的皮带
驱动电机	设置在机架下面或机架上面
速度调节	变频调速或采用无级变速的减速电机



皮带线 >>>



产品特点

(1) 皮带线又叫皮带式流水线，也叫皮带输送机，带式输送机或胶带输送机，是组成有节奏的流水作业线所不可缺少的经济型物流输送设备。

(2) 结构简单、维修方便、外形美观、运行可靠、被广泛应用于电子、家电、食品、汽车、摩托车等行业的零部组装的输送

技术参数

主要输送形式	条形工作台、独立工作台、单边工作台、双边工作台和无工作台输送形式
驱动的形式	电机驱动输送形式
皮带常用宽度	20~2000mm，也可根据客户要求定做
输送带的材质	橡胶带、PVC带、帆布带、食品带
输送带的形式	带挡板输送带、带围板、平皮带及防滑带
工作台面	贴防火板、普通橡胶、防静电橡胶灯
线体支架	不锈钢、铝型材、碳钢喷塑
输送速度	0.1~10M/min；也可根据用户需要采用调速或定速
皮带机架材质	碳钢、不锈钢、铝型材
调速	变频调速、电磁调速、电子调速、机械调速



周边配套设备 >>> 提升机与封箱机



产品特点

1. 减少人员，提高效率
2. 降低人员劳动强度，提高生产装配时间
3. 实现规范统一企业物流车
4. 设备可连接生产系统，助力企业实现数字化工厂

技术参数

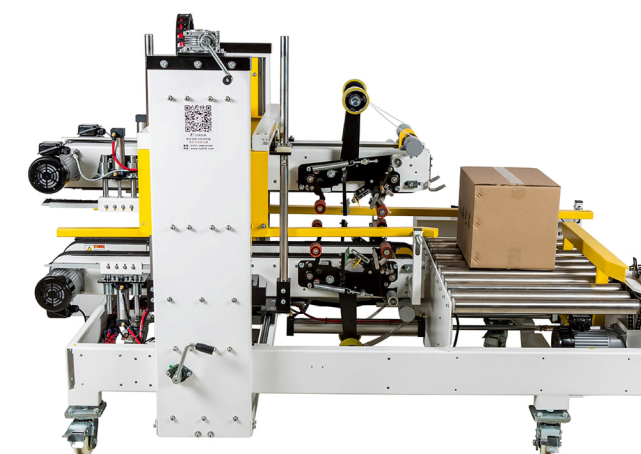
规格尺寸L*W*H	L920*W360*H1090mm
承重 (KG)	≤150
最低行程 (mm)	100
行程 (mm)	600
动力总成	变频减速电机+链条
控制系统	变频器
定位精度 (mm)	±5mm
升降速度 (mm/s)	5-20mm/s
遥控升降	(可切换模式-手电动按钮和远程遥控)
配合周转车	方管焊接+聚氨酯轮-实现运输方便，空间小
叉臂最低高度	100MM

产品特点

- 1, 自动折盖字型封箱机与四角边
- 2, 采用L式连机流程，标准机L型方向为面对入口向左拐，如向右拐，角边对箱机需定制
- 3, 贴带器结构精密坚固，运转柔顺，使用寿命长；
- 4标准规格外，可接受非标定制

技术参数

最小纸箱尺寸	L340*W200*H180mm
最大纸箱尺寸	L600*W500*H500mm
封箱速度	4~5箱/分
机械尺寸	L1700*W920*H1450mm, L2110*W1250*H1500mm
适用电源	220V/380V 50Hz
适用气源	6kgf/cm ² 、150nl/min
消耗功率	1.0KW



机器人应用>>>



机器人码垛

随着我国经济的持续发展和科学技术的突飞猛进，使得机器人在码垛、涂胶、点焊、弧焊、喷涂、搬运、测量等行业有着相当广泛的应用。

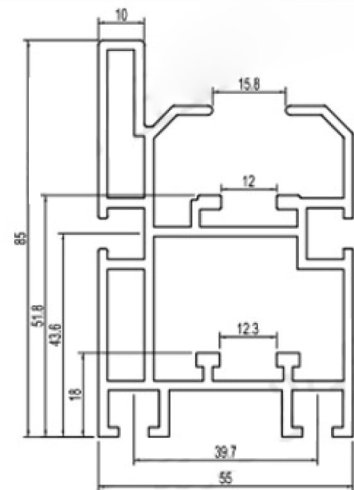
- 1、结构简单、零部件少。因此零部件的故障率低、性能可靠、保养维修简单、所需库存零部件少。
- 2、占地面积少。有利于客户厂房中生产线的布置，并可留出较大的库房面积。码垛机器人可以设置在狭窄的空间，即可有效的使用。
- 3、适用性强。当客户产品的尺寸、体积、形状及托盘的外形尺寸发生变化时只需在触摸屏上稍做修改即可，不会影响客户的正常的生产。而机械式的码垛机更改相当的麻烦甚至是无法实现的。
- 4、能耗低。通常机械式的码垛机的功率在26KW左右，而码垛机器人的功率为5KW左右。大大降低了客户的运行成本。
- 5、全部控制可在控制柜屏幕上操作即可，操作非常简单。
- 6、只需定位抓起点和摆放点，教示方法简单易懂。



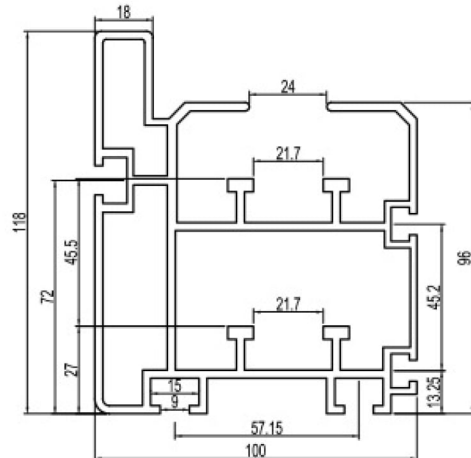
附属配件 >>>

倍速链配件

2.5 倍速线型材



3 倍速线型材



WX-BS30-38-DG4



倍速链条



QX-2阻挡器



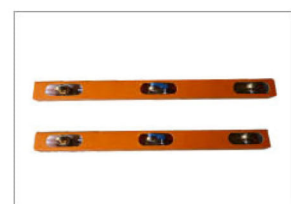
WX-BS30-38-A2



四导柱气缸【QGBD63-50】



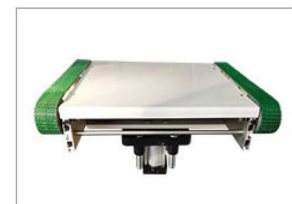
QX-4阻挡器



导电槽



LED路灯组装机工装板



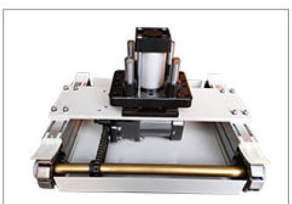
皮带式顶升平移机



直径80塑胶从动轮



A-03C导电轮



平顶链条式顶升平移机



倍速铝材



阻挡器



张紧座



倍速链轮



带电顶升转台



倍速链导条

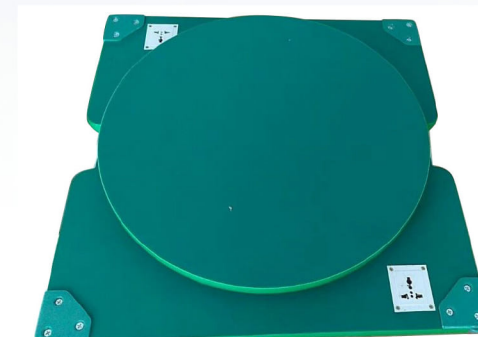
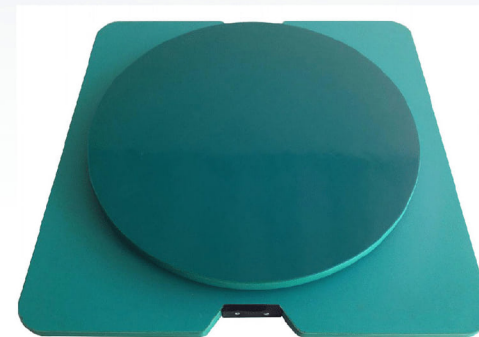


导向块【过渡轮】



链条式顶升平移机

工装板



铁转盘



铝转盘



铜条



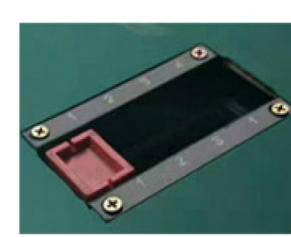
T型包边条



导向轮



侧导轮



识别开关



定位珠



工装板制作技术参数:

1. 工装板材料: 胶合板、PVC板、PP板、实木板、多层板等;
2. 表面处理: 防静电胶皮、金字塔形耐磨胶片(普通和防静电)、进口PP耐磨板、耐磨防滑胶皮、防静电地毯、防静电高密度海绵等;
3. 结构: 单层、普通与带电源、测试信号发生器、双层360度旋转、双层180度旋转等。
4. 板材厚度: 10mm—35mm。 5. 平直度: 0.5—1.0mm。
6. 绝缘强度: $\geq 2\text{mpa}$ 。 7. 导电系数: U200V I_{max} 为 2.3A。
8. 承载强度: 10—500KG/m²。 9. 耐热性: -180~+60摄氏度。

单层防静电工装板——材料明细:

1. 工装板规格尺寸长(L)*宽(W)*厚度20mm;
2. 主体材料采用18mm多层优质夹板,长时间使用张力好,不变形;
3. 底部采用1.0厚防火板反贴,硬度高耐磨,摩擦阻力适中;
4. 表面贴2.0mm厚防静电胶皮,软硬度好,耐磨易清洁;
5. 四周包中国绿2.0mm厚PVCT型胶条,耐磨美观;
6. 阻挡器缓冲垫采用黑色橡胶或优力胶,缓冲效果好。